

Unser Ziel:

Erhöhung Ihrer Standzeiten
bei gleichzeitiger Reduzierung
Ihrer Kosten!

- Definierte Schneidkantenverrundung
 - Schneid- und Stanzwerkzeuge
 - Gewindeschneider
 - Bohrer
 - Fräser
- Hochglanzpolitur von Stählen und NE-Metallen
 - Umformwerkzeuge aus gehärtetem Werkzeugstahl oder Hartmetall
 - Formeinsätze aus der Kunststoffverarbeitung
 - Einsatzgehärtete Zahnräder
 - Zur Vorbereitung für das Hartstoffbeschichten (z. B. TiN)
 - Medizinische Prothesen

Sprechen Sie uns an,
wir beraten Sie gerne!



Oberflächentechnik Stuchlik

Ronald Stuchlik
Springer Straße 26
58762 Altena

Mobil: 0178 / 968 48 00
info@ots-altena.de
www.ots-altena.de



**Kostenreduzierung
durch
Standzeiterhöhung**

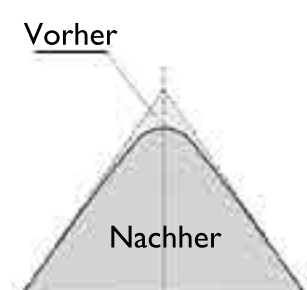
Hochglanzpolitur

- Oberflächenrauheit $\leq Ra\ 0,06$
- Verdichten der Werkzeugoberfläche im Polierprozess
 - ➔ Verschleißreduzierung
- Gleichmäßiges reproduzierbares Polierergebnis
- Keine Beeinflussung der Geometrie

Definierte Schneidkantenverrundung



- Gleichmäßige Verrundung der Schneidkanten bei gleichzeitiger Verbesserung der Oberflächenqualität
- Entfernen des Schleifgrates
- Kantenstabilität erhöht sich um ein Vielfaches
- Je nach Anwendungsfall Kantenverrundung zwischen 3 und 50 μm



Kantenpräparierter Schneidstempel aus CPM Rex

Vorteile

- Standzeiterhöhung: ca. 200 bis zu 1200%
- Höhere Schnittgeschwindigkeiten und Leistungsvermögen bei Zerspanungswerkzeugen je nach Anwendungsfall zwischen 20 und 200%
- Längere Maschinenlaufzeiten
- Verbesserte Haftung bei Hartbeschichtungen
- Geringere Reibung
- Optimierter Wärmeabfluss
- Verbesserte Spanabfuhr
- Höhere Prozesssicherheit
- Bessere Werkstückqualität